

PRENSAS

SECCIÓN

5

Prensas trípode

Gatos de tubos **NOVEDAD**

Prensas a cadena

Prensa de tubos para trabajos de campo

Prensas de retención


Prensas para talleres de servicios generales

Prensas de línea media

Prensas para combinación de tubo y banco

Cubiertas de latón para mordazas de prensa

Prensa para soldadura de tubos



Diseñado pensando en durabilidad y estabilidad, el trípode R450+ de Reed tiene capacidad para tubo de 6" de diámetro. Las mordazas de sujeción de arco patentadas proporcionan valor agregado ya que se pueden rotar antes de cambiarlas.

PRENSAS TRÍPODE

CARACTERÍSTICAS

- Mordazas de sujeción de arco de dos caras, reversibles, **patentadas**.
- **Muy sólidas** debido en parte a las bisagras superpuestas de la bandeja inferior y a la abrazadera ajustable de la bandeja.

Las prensas trípoде® Reed se encuentran entre las prensas para tubo más resistentes disponibles. Los trípodos de las series R450 y R470 se fabrican en acero de calibre grueso, con bisagras superpuestas y la mejor abrazadera de bandeja ajustable, no un tornillo de fijación, para mantener el conjunto de la bandeja inferior y todo el banco portátil bien ajustado – aun después de muchas horas de uso.

El diseño para trabajos pesados permite el uso con tubo de hasta 6" de diámetro. Los trípodos se pliegan en una unidad compacta, tienen empuñadura de agarre acolchonada en el punto de equilibrio y se destacan como los trípodos más livianos entre todos los conocidos, para la mayor facilidad de traslado.

R470+ ofrece las mismas características que **R450+** de Reed, pero **R470+** ofrece una bandeja superior 60 por ciento más grande y una manija de manivela de 45°. Todos los trípodos Reed de las series R450 y R470 ofrecen "mordazas de sujeción de arco" de dos caras, **patentadas**, lo cual agrega 15% de valor adicional en comparación con la compra de un segundo juego de mordazas. Invierta las mordazas para utilizar la cara adicional y ahorrese el costo de comprar un juego de repuesto.

Las mordazas exclusivas de dos caras de **R450P** y **R470P** ofrecen un lado de neoprene para tubos plásticos/metales blandos y la otra mordaza estándar para tubo de metal. Las mordazas con neoprene suministran protección para no dañar el tubo plástico y el tubo de metal blando. Las mordazas se rotan fácilmente de la posición para tubo plástico a la posición para tubo de metal a los efectos de evitar daños y maximizar la productividad.

La prensa de retención de tubos **R40+** con capacidad para tubos de 2 1/2" se ensambla sobre la misma plataforma resistente de la prensa trípoде. Las mordazas de dos caras permiten que se inviertan antes de tener que cambiarlas.



CARACTERÍSTICAS EXCLUSIVAS

***PATENTADAS**



Bandeja superior más pequeña reduce el peso de la herramienta – 14% más liviana que R470+
Manija de manivela en ángulo de 90°



***PATENTADAS**

¿POR QUÉ REED?

Los trípodos Reed son los más resistentes del mercado. Las mordazas de sujeción de arco de dos caras proporcionan al usuario un juego adicional de mordazas GRATIS. Los trípodos son livianos y tienen una empuñadura acolchonada para facilitar el transporte, lo que los hace los trípodos más portátiles y de mejor valor disponibles. Además, Reed tiene el único trípoде de sala limpia: R450C.

Nº de catálogo	Código de artículo	Modelo de prensa	Capacidad de tubo		Longitud plegado		Peso	
			pulg-nom.	D.E. real mm	pulg	mm	libras	kg
R450+	02306	Chain	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	36,3	16,5
R470+	09402	Chain	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	42,0	19,1
R450P	04457	Chain	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	36,3	16,5
R450C*	04458	Chain	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	37,4	17,0
R470P	04459	Chain	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	42,0	19,1
R450GB†	02307	Chain	1/8 - 4	10 - 114	44	1118	27,6	12,5
R450EXPORT	02312	Chain	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	36,3	16,5
R40+	02311	Yoke	1/8 - 2 1/2	10 - 75	51	1295	39,1	17,8
R40EXPORT	02313	Yoke	1/8 - 2 1/2	10 - 75	51	1295	39,1	17,8

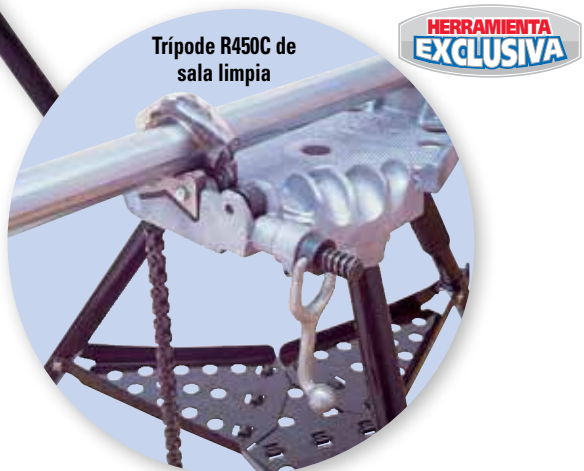
***EXCLUSIVA**

†NSN# 5120-00-293-1108

Solicite la lista de piezas intercambiables Reed/RIDGID® para RIDGID® 450 y 40.

TRÍPODE PARA SALAS LIMPIAS

El trípoде de sala limpia R450C viene con mordazas de sujeción de arco de acero inoxidable, reversibles, con dientes de mordaza estándar de un lado y mordazas recubiertas de goma del otro. El trípoде tiene una base de aluminio anodizado resistente a la corrosión, junto con un tubo de deslizamiento de polímetro transparente para inhibir el manchado del tubo. (El tubo de deslizamiento cubre la cadena, pero se retira fácilmente). El lubricante de la cadena es adecuado para contacto con alimentos, no tiene base de petróleo.



MÁS SOBRE TRÍPODES...

R450+: Mordazas de sujeción de arco, de dos caras, patentadas (450J) para tubo de metal de hasta 6"; las prensas de cadena son las mejores para sostener perfiles estándar e irregulares

R470+: Mordazas de sujeción de arco de acero, de dos caras, patentadas, para tubo de metal de hasta 6"; bandeja superior 60% más grande que R450+ y manija de manivela a 45 grados

R450P y R470P: Para tubo plástico de hasta 6": juego de mordazas (450PJ) patentadas, una de neoprene para plástico/metálico blando; un lado de la mordaza de sujeción de arco de dos caras para tubo de metal

R450C: Mordazas de acero inoxidable patentadas, con goma de un lado; base de aluminio anodizado (no pintado) para protección anticorrosión; tubo deslizante transparente sobre la cadena; lubricante apto para contacto con alimentos; adecuado para el uso en sala limpia

R450GB: Patas de aluminio para uso de campo donde el peso es de importancia crítica; capacidad para tubo de hasta 4", el gato de tornillo sin techo también reduce el peso y hace más fácil su transporte

R450EXPORT: R450+ sin ensamblar para embarque internacional de bajo costo

R40+: Mordazas inferiores de dos caras para tubo de metal de hasta 2 1/2": el mejor trípode para aplicaciones de alta torsión como el aterrajado manual o propulsado

R40EXPORT: R40+ sin ensamblar para embarque internacional de bajo costo



GATOS DE TUBOS

CARACTERÍSTICAS

- Zona de seguridad de 1" generada por tope interno de seguridad patentado para proteger de lesiones al operario.
- Tres opciones de cabezal disponibles.
- El JFV se pliega para facilitar el transporte y almacenamiento.

El tornillo de ajuste conveniente y el aro de retención de acero endurecido son dos características que hacen que estos gatos de tubos ofrezcan muchos años de uso. El tope de seguridad interno patentado de los gatos de tubos crea una zona de seguridad de 1" que evita lesiones en las manos y los dedos. El gato para tubos plegable JFV ofrece las mismas características ventajosas además del plegado de patas para el almacenamiento compacto y transporte fácil. El gato con cabezal de rodillo JH2R tiene un cojinete extra ancho para mayor resistencia y una larga vida útil de la herramienta. Se prefiere el uso de gatos con cabezal de rodillo cuando se necesita girar el tubo para la fabricación, por ejemplo, para soldadura o ranurado de rodillo. El JHV de cabezal en V, de menor costo, es adecuado para la mayoría de las necesidades de soporte de tubos estándar. El tornillo de ajuste suministra una altura de trabajo adecuada. Las superficies exteriores están pintadas con pintura en polvo o enchapadas con fosfato de zinc para resistir la corrosión. El cabezal alternativo de transferencia esférico (JTA) se acopla a los modelos RIDGID® y Sumner® mientras que todos los cabezales y bases Reed son intercambiables con Sumner® y Greenlee®.



Nº de catálogo	Código de artículo	Descripción	Ajuste de altura		Peso Capacidad		Capacidad de tubo		Peso	
			pulg	mm	libras	kg	pulg	mm	libras	kg
JHV*	06350	Gato alto con cabezal en V	28 - 49	711-1245	2000	909	1/8 - 36	3 - 914	22,8	10,4
JH2R*	06352	Gato alto con cabezal de rodillo	28 - 49	711-1245	2000	909	1 1/4 - 24	32 - 610	25,0	11,4
JFV	06370	Gato de tubos con cabezal en V plegable	28 - 49	711-1245	2500	1135	1/8 - 24	3 - 610	25,0	11,4

★ JFV
★ NUEVO

*Cualquier combinación de 6 o más piezas se debe enviar por flete terrestre.

CABEZALES ALTERNOS

El cabezal alternativo esférico de transferencia (JTA) con capacidad para 1.000 libras (454 kg) con rueditas que se pueden cambiar se atornilla a cualquiera de los dos lados de los modelos de cabezal en V. Observe que el uso del cabezal JTA reduce la capacidad de peso general del gato. Las opciones de CABEZAL EN V y CABEZAL DE RODILLO son intercambiables en cualquiera de los tres gatos para tubos que ofrece Reed.

Nº de catálogo	Código de artículo	Descripción	Peso Capacidad		Capacidad de tubo		Peso	
			libras	kg	pulg	mm	libras	kg
JTA	06351	Cabezal de transferencia esférica (par)	1000	455	3/8 - 12	10 - 300	4,6	2,1
CABEZAL EN V	96371	Cabezal en V	2000 or 2500		1/8 - 36	3 - 914	6,4	2,9
CABEZAL DE RODILLO	96372	Cabezal de rodillo	Depende del gato de tubos		1/4 - 24	32 - 610	9,9	4,5
			2000 or 2500					
			Depende del gato de tubos					





PRENSAS A CADENA

CARACTERÍSTICAS

- Las **mordazas de tres lados** son estándar en las prensas a cadena Reed, proporcionando al usuario un valor extra.

Las manijas a cadena permiten sostener perfiles irregulares y suministran una excelente relación capacidad-costo. Las prensas a cadena Reed son las más rápidas de usar: dos giros para abrir o cerrar. Estas prensas a cadena son las mordazas de acero endurecido para herramientas más resistentes disponibles y tienen tres caras. Esto permite dos rotaciones antes del cambio de las mordazas, lo cual ofrece valor adicional, ya que en total son juegos de tres mordazas.

Para facilitar la conversión a una prensa Reed, **CV4RHP** incorpora orificios de montaje compatibles con los puntos ya perforados para una prensa RIDGID®.

Nº de catálogo	Código de artículo	Capacidad de tubo		Peso	
		pulg-nom.	D.E. real mm	libras	kg
CV2	02510	1/8 - 2 1/2	10 - 75	9,3	4,2
CV4	02520	1/8 - 4	10 - 114	14,6	6,6
CV4RHP*	02525	1/8 - 4	10 - 114	14,6	6,6
CV5	02530	1/8 - 5	10 - 141	15,5	7,0
CV6	02540	1/4 - 6	14 - 168	28,4	12,9
CV8	02550	1/2 - 8	21 - 219	46,3	21,0
CV12*	02560	3/4 - 12	25 - 335	111,0	50,5

***TAMAÑO EXCLUSIVO**

*Incorpora orificios perforados compatibles con el patrón de orificios de la prensa RIDGID®.



PRENSA DE TUBOS PARA TRABAJOS DE CAMPO

CARACTERÍSTICAS

- Diseñada para trabajo pesado**, previo a las zanjas o de campo.
- Perfecta para prestar apoyo al trabajo durante operaciones de corte usando cortatubos articulados, cortatubos Rotary™ y el cortatubos universal de Reed.

La prensa para tubos de campo sostiene tubo de hasta 20" (500 mm) de diámetro. Con mayor capacidad de tubo que otras prensas y 2.000 libras (909 kg) de capacidad de prensa, sin embargo pesa únicamente 22 libras (10 kg) sin patas y soporte horizontal. Una opción excelente para el trabajo previo a las zanjas y operaciones de corte en superficie. Se logra una excelente flexibilidad en cuanto a altura y longitud de la prensa, apropiada para la aplicación, ya que el cliente puede cortar tubo propio para las patas y el soporte horizontal. Alternativamente, realice el pedido de **FPVBLS** para conveniencia del usuario.

Nº de catálogo	Código de artículo	Capacidad de tubo		Peso	
		pulg-nom.	D.E. real mm	libras	kg
FPV20*	06027	2 - 20	50 - 500	22	10

SOPORTE HORIZONTAL Y PATAS

Nº de catálogo	Código de artículo	Descripción	Peso	
			libras	kg
FPVBLS	96014	Patas (40" cada una) y soporte horizontal (6 pies de longitud)	50,0	22,7

*Para crear las patas y el soporte horizontal, use tubo de acero de 1 1/2" de diámetro nominal Sch 40.



PRENSAS DE RETENCIÓN

CARACTERÍSTICAS

- La mejor opción para todos los trabajos en tuberías porque hay **cuatro puntos de contacto** para que las mordazas sujeten el tubo.
- Las prensas de retención de tubos Reed tienen una **construcción muy sólida** y permiten la fuerte sujeción que requieren las exigentes operaciones de conexión y roscado de tubos.

Las prensas de retención de tubos proporcionan la sujeción más fuerte de mordaza a mordaza para aplicaciones de alta torsión como el aterrajado. Las prensas de retención Reed se fabrican en hierro dúctil o maleable y tienen mordazas de acero al carbono endurecido para mayor resistencia y una larga vida útil. Estas prensas se convierten fácilmente para operación de mano derecha a mano izquierda y viceversa, lo cual simplifica el trabajo en obstrucciones o de acuerdo con la preferencia del usuario diestro o zurdo.

Nº de catálogo	Código de artículo	Capacidad de tubo		Peso	
		pulg-nom.	D.E. real mm	libras	kg
R0	02420	1/8 - 2	10 - 60	6,7	3,0
R1	02430	1/8 - 2 1/2	10 - 75	9,8	4,5
R2	02440	1/8 - 3 1/2	10 - 102	16,3	7,4
R3	02450	1/8 - 4 1/2	10 - 127	25,0	11,4
64	02460	1/4 - 6	14 - 168	49,0	22,3
65*	02470	1 - 8	32 - 219	80,0	36,4
66*	02480	1 1/2 - 12	48 - 335	168,0	76,4

***EXCLUSIVO**

PRENSAS PARA TALLERES DE SERVICIOS GENERALES

CARACTERÍSTICAS

- La prensa presenta una **base giratoria** que le da flexibilidad.
- **Valor adecuado**, modelo confiable por su precio.
- Las arandelas de goma de la manija reducen las lesiones en los dedos a causa de pellizcos.

El diseño para trabajos pesados refuerza esta prensa ideal para trabajos de taller de servicios generales. Las prensas de fundición con mordazas para tubo, yunque y trompa incorporan una base giratoria de fijación positiva además de caras de mordazas estriadas, de acero endurecido, que se pueden cambiar, para conveniencia del usuario. **26B** es la prensa más resistente de la línea de prensas para servicios generales; téngala en cuenta para grandes cargas de trabajo. Estas prensas de calidad son importadas.

Nº de catálogo	Código de artículo	Profundidad de garganta*		Ancho de mordaza		Mordazas abiertas Ω		Peso	
		pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	libras	kg
24 1/2C**	01522	2 1/2	64	4 1/2	115	4	102	18,0	8,2
25 1/2C**	01532	3	76	5 1/2	140	5	127	27,0	12,3
26 1/2C**	01542	3 7/8	86	6 1/2	165	6	152	41,0	18,6
26B**	01545	4 3/16	120	6	150	6	152	60,0	27,3

*Ver ilustración

Ω Ver ilustración

**Cualquier combinación de 3 o más piezas se debe enviar por flete terrestre.

PRENSAS DE LÍNEA MEDIA

CARACTERÍSTICAS

- Precio de nivel medio para una prensa **bien hecha y durable**.
- El tornillo y la tuerca de la prensa están encapsulados para impedir la entrada de suciedad, y están permanentemente lubricados.
- Arandelas de goma en el mango reducen lesiones por pellizcos en los dedos.

Las prensas de línea media en cuanto a su fuerza y precio están entre las prensas para talleres de servicios generales y las prensas para combinación de tubo y banco. El diseño ofrece una superficie de trabajo. El tornillo y la tuerca principal están totalmente encapsulados para mantener fuera la suciedad y eliminar el desgaste. Un tirador en línea recta a través de la barra y el cuerpo reduce considerablemente el desgaste del tornillo principal de la prensa. Las prensas de línea media son importadas y tienen caras frontales de acero endurecido reemplazables y mordazas para tubos reemplazables que son dentadas y termotratadas. La base gira 360° y tiene dos abrazaderas de fijación dentadas y giratorias para base.

Nº de catálogo	Código de artículo	Profundidad de garganta*		Ancho de mordaza		Mordazas abiertas Ω		Capacidad de tubo pulg-nom.	Peso	
		pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm		libras	kg
704**	01385	3,45	88	4	102	4,5	114	1/2 - 2	36,0	16,4
705**	01387	3,75	95	5	127	5,5	140	1/4 - 2 1/2	47,0	21,4
706**	01389	4,10	104	6	152	5,7	146	1/4 - 3 1/2	61,0	27,7

*Ver ilustración

Ω Ver ilustración

**Cualquier combinación de 3 o más piezas se debe enviar por flete terrestre.

PRENSAS PARA COMBINACIÓN DE TUBO Y BANCO

CARACTERÍSTICAS

- **Prensa de la mejor calidad** para máxima durabilidad.
- La garganta más profunda de todas las **prensas de banco** Reed.

Diseñadas para brindar décadas de servicio, estas prensas combinadas de tubo y banco cuentan con garantía de vida útil de Reed. Las mordazas de tubo de acero fabricadas en acero endurecido termotratado tienen dos caras lo que permite invertir las mordazas antes de tener que cambiarlas. Las caras de las mordazas también se pueden cambiar. Esto proporciona una larga vida útil de las mordazas. Las prensas combinadas se han diseñado con máxima profundidad de garganta para una mayor acción de anclaje y sujeción de piezas grandes. El perno de abrazadera de engranaje, de hierro forjado, que está en la base giratoria, mantiene una fijación positiva para evitar deslizamiento en situación de alta presión.

Nº de catálogo	Código de artículo	Profundidad de garganta*		Ancho de mordaza		Mordazas abiertas Ω		Pipe Capacidad pulg-nom.	Peso	
		pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm		libras	kg
2CA	01360	5 3/8	137	4 1/2	114	5	127	1/8 - 3 1/2	60,0	27,3
3CA	01370	6 1/4	159	5	127	6	152	1/8 - 4 1/2	95,0	43,2
4CA	01380	7 1/8	181	6	152	10	254	1/8 - 6	157,0	71,4

*Ver ilustración

Ver ilustración

Ω

Caras de mordazas que se pueden cambiar

26 1/2C

Mordazas abiertas Ω

Profundidad de garganta*

Los modelos con base giratoria presentan base de fijación positiva

Caras de mordazas que se pueden cambiar

704

Mordazas abiertas Ω

Profundidad de garganta*

Los modelos con base giratoria presentan base de fijación positiva

¿POR QUÉ REED?
Las prensas tienen el montaje de tornillo encapsulado para protección contra todo tipo de clima.

Caras de mordazas que se pueden cambiar

Mordazas de tubo reversibles que se pueden cambiar

Mordazas abiertas Ω

Mordaza de tubo

Profundidad de garganta*

Tuerca de ajuste de la base giratoria

4CA

¿POR QUÉ REED?
Únicamente Reed ha respaldado sus prensas de banco con garantía de vida útil desde hace más de 100 años.

Orejas



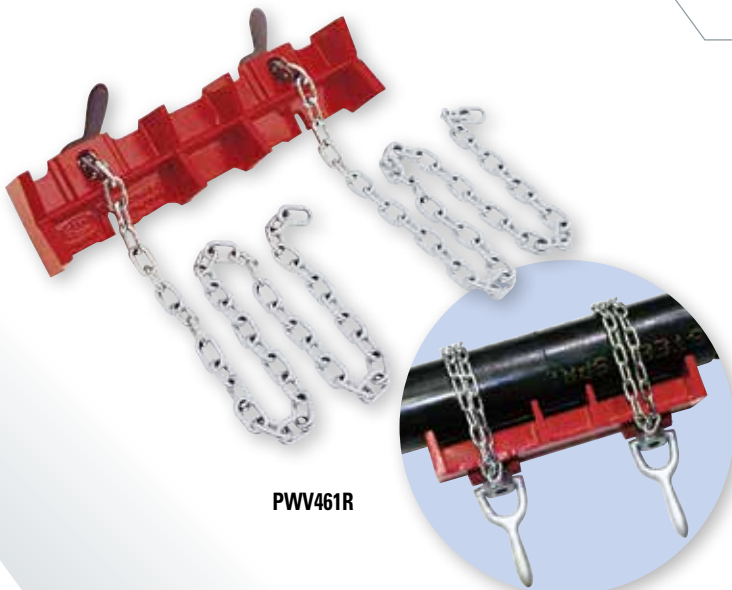
VC4 en prensa 4CA

CUBIERTAS DE LATÓN PARA MORDAZAS DE PRENSA

CARACTERÍSTICAS

- Las caras de la prensa universal se ajustan simplemente doblando las "orejas" hacia atrás. Proteja el trabajo delicado en prensas con caras de mordaza estriadas universales usando las cubiertas para mordazas de prensa de latón. Convierta en una superficie lisa la cara de la mordaza de cualquier prensa Reed usando las cubiertas de latón de tamaño adecuado. Hay cubiertas disponibles para un ancho de mordaza de 4" a 6". Como cubiertas universales, también son compatibles con las prensas Wilton®, entre otras.

Nº de catálogo	Código de artículo	Ancho de mordaza		Peso	
		pulg	mm	libras	kg
VC4	01570	4"	102	1,0	0,5
VC5	01580	5"	127	1,8	0,8
VC6	01590	6"	152	2,7	1,2



PWV461R

PRENSAS PARA SOLDADURA DE TUBOS

CARACTERÍSTICAS

- Prensa portátil para proyectos de soldadura.

La prensa para soldadura de tubos Reed ofrece alineación positiva para la mayoría de las necesidades de soldadura de tubos. La prensa de hierro dúctil **PWV461R** tiene superficies fresadas para asegurar la unión correcta de tubo recto. Los tornillos y las cadenas permiten una sujeción fácil y firme.

Nº de catálogo	Código de artículo	Capacidad		Longitud		Peso	
		pulg-nom.	D.E. real mm	pulg	mm	libras	kg
PWV461R	02491	1/2 - 8	21 - 225	15	381	16,4	7,5

REED

**EN EL TRABAJO
Y EN TODO EL MUNDO**

Reed Manufacturing presta servicios al mundo de obreros calificados de la industria que trabajan con ahínco desde 1896, desde la sede de su establecimiento en Erie, Pensilvania. La empresa sigue siendo de propiedad familiar y bajo la dirección de la familia produce herramientas y prensas para tubo de alta calidad. Las herramientas Reed, vendidas de forma exclusiva a través de distribuidores locales, es la primera opción que eligen profesionales de todo el mundo.





HERRAMIENTAS PARA
TUBOS Y PRENSAS
DESDE 1896

REED

DISTRIBUCIÓN

Reed vende únicamente a través de distribuidores tradicionales y lo hace con fundamento. Los buenos distribuidores agregan valor para los usuarios de las herramientas Reed en estas importantes maneras:



Northwest Supply Co., Northport, AL

Fort Worth Bolt & Tool
Fort Worth, TX

EXISTENCIAS LOCALES

Los distribuidores locales, tanto en EE.UU. como en todo el mundo, cuentan con existencias disponibles al alcance de los usuarios de herramientas Reed. Los distribuidores locales ayudan a evitar costosas demoras cuando se necesita contar con las herramientas de inmediato para hacer el trabajo como se debe.

✓ **¿POR QUÉ REED?** Reed embarca más del 95% de los pedidos de compra completos dentro de un plazo de tres días hábiles y, en caso de ser necesario, realiza el despacho el mismo día; los requisitos de flete pagado por adelantado son muy bajos, sin orden de compra mínima, paquetes estándar o penalidades por envíos directos que demoren el servicio o agreguen costos. Todos los productos Reed se comercializan a través de distribuidores tradicionales: CANALES MAYORISTAS.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Los distribuidores locales suministran información y coordinan demostraciones sobre las herramientas de calidad existentes y las nuevas.

✓ **¿POR QUÉ REED?** Reed viene desarrollando productos nuevos, que solucionan problemas, anualmente, desde hace más de 100 años.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Los distribuidores locales podrán colaborar en la solución de inquietudes y problemas ofreciendo recomendación de productos agilizando las ordenes de compras e identificando rápidamente el repuesto para su herramienta Reed. Además de coordinar la visita a su empresa por parte de representantes directos de fábrica.

✓ **¿POR QUÉ REED?** El personal de fábrica y de servicio de campo de Reed es por amplio margen el que mejor responde dentro la industria a las solicitudes de los distribuidores y usuarios de herramientas. La gente de Reed no siente que ha logrado una venta exitosa a menos que la transacción se realice sin problemas y sin errores y el cliente final quede completamente satisfecho.



RIDE Colombia
Bogotá, Colombia



Etna Supply Co.
Grand Rapids, MI



Supertech Group
UAE



Jobsite Supply
San Diego, CA



NEXT Supply
Mississauga,
ON Canadá



Dixie Construction
Atlanta, GA

