

SECCIÓN

7

# HERRAMIENTAS PARA TRABAJOS GENERALES EN TUBERÍAS

*Maquinas para perforaciones en tubería cargada (tapping)*

*Dobladoras de tubos*

*Sacabocados*

*Ensamblador de tubos polivalente*

*Nivel de torpedo*

*Sierra para metales y hojas*

*Tenazas para bombas de agua*

*Tenazas de agarre efectivo*

*Cortavarillas roscadas*

*La máquina de atornillar en caliente mecánica DM3ME CH atornilla tubo de acero caliente usando una sierra perforadora bimetálica Reed.*

## MAQUINAS PARA PERFORACIONES EN TUBERÍA CARGADA (TAPPING)

### CARACTERÍSTICAS

- Aterran tuberías cargadas para válvulas de hasta 4" en tubos de acero, cobre o plástico.
- Presión nominal de 300 psi para temperaturas ambiente o 125 psi para sistemas de vapor.

Aterraje tuberías cargadas usando la máquina DM3MECH. Con la sierra perforadora adecuada, perforo o corte tubo de acero, cobre o plástico para válvulas de hasta 4". La máquina DM3MECH incluye la máquina básica junto con el portabrocas hexagonal de 7/16", la broca de 1/4", las sierras perforadoras de 5/8", 7/8", 1 1/8", 1 3/8", 1 3/4", 2 1/4" y 3 1/4", las llaves Allen y la caja de herramientas. La DM3MECHB es únicamente la máquina de perforar básica en una caja de herramientas, sin las sierras perforadoras o el portabrocas. Estas máquinas necesitan un motor de perforación de 1/2", válvulas y conectores (no incluidos). La versátil máquina de aterrajear DM3MECH viene en un adecuado estuche de plástico reforzado.

Nº de catálogo	Código de artículo	Tamaño de la válvula	Peso	
			libras	kg
DM3MECH	08350	3/4" - 4"	12,0	5,5
DM3MECHB	08351	3/4" - 4"	10,0	4,5

NOTA: El usuario agrega los conectores y las válvulas de acuerdo con la aplicación.

Presión nominal para sistemas líquidos a temperatura ambiente: 300 psi.

Presión nominal para sistemas de vapor: 125 psi.

**NO SE RECOMIENDA** para amoníaco u otros sistemas cáusticos. Los sellos no toleran esas sustancias.

### ACCESORIOS

DB25	43507	Broca piloto de 1/4"
CRPD25	99129	Broca de perforación con retención cupón con puntas de carburo de 1/4"

### SIERRAS PERFORADORAS

Nº de catálogo	Código de artículo	Descripción
BMHS10	43500	5/8" diámetro, 1 1/2" fondo corte
BMHS14	43501	7/8" diámetro, 1 1/2" fondo corte
BMHS18	43502	1 1/8", diámetro, 1 1/2" fondo corte
BMHS22	43503	1 3/8", diámetro, 1 1/2" fondo corte
BMHS28	43504	1 3/4", diámetro, 1 1/2" fondo corte
BMHS36	43505	2 1/4", diámetro, 1 1/2" fondo corte
BMHS52	43506	3 1/4", diámetro, 1 1/2" fondo corte



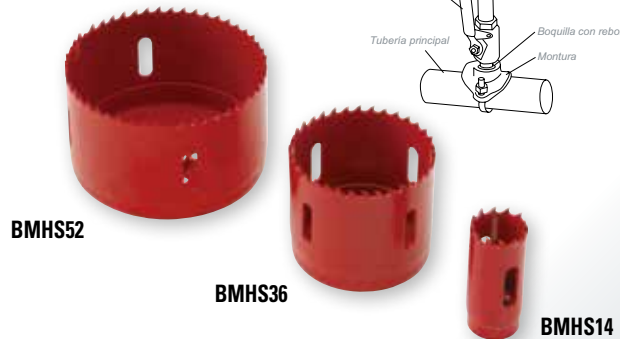
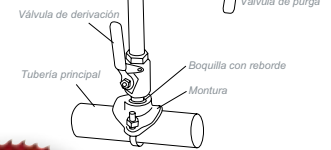
DM3MECH

**CAPACITACIÓN**  
EN VIDEO DISPONIBLE

### ¿POR QUÉ REED?

Muchos usos para una versátil máquina para aterrajear cuyo precio es razonable para el mercado.

No se incluyen los conectores y las válvulas para tubos.



BMHS52

BMHS36

BMHS14

## DOBLADORAS DE TUBOS

### CARACTERÍSTICAS

- Se usan para doblar tubos de acero, acero inoxidable, cobre, aluminio y otros metales de templado de curvado.
- TB3456 cubre cuatro tamaños con una sola herramienta.

Las dobladoras de tubos Reed, de tamaños populares, son ideales para doblar tubos de metal blando de cobre, acero, acero inoxidable y aluminio. Sin embargo, las dobladoras para tubos no se deben usar en materiales extremadamente delgados o templados duros. Todas las piezas metálicas tienen recubrimiento de cromo resistente a la corrosión. Comenzando en un ángulo de 90°, las empuñaduras acodadas redondas ergonómicas permiten realizar doblado hasta 180°. Las marcaciones angulares calibradas aparecen cada 15°, con marcas de calibre separadas para derecha (R), izquierda (L) y normal (O). La dobladora **TB3456** es ideal para aplicaciones de calefacción, ventilación y aire acondicionado (HVAC) por tener cuatro tamaños en una herramienta.

Nº de catálogo	Código de artículo	Capacidad de tubo		Radio de doblado	Peso	
		D.E. real pulgadas*	mm		libras	kg
TB04	02745	1/4	-	9/16	1,0	0,5
TB06	02746	3/8	-	15/16	2,0	0,9
TB08	02747	1/2	-	1 1/2	3,5	1,6
TB12	02749	3/4	-	3	7,0	3,2
TB3456**	02742	3/16, 1/4, 5/16, 3/8	5, 6,5, 7,9, 9,5	15/16	1,9	0,9

\*1/4" = 1/8" nominal 3/8" = 1/4" nominal 1/2" = 3/8" nominal

\*\*Para tubo recocido



TB12

TB06

TB3456

**TAMAÑOS MÉTRICOS**



STP710

STP710  
en uso

GR1.3

## SACABOCADOS

### CARACTERÍSTICAS

- El cabezal de aluminio hace que la herramienta sea de peso liviano.
- El diseño de la empuñadura permite un efecto palanca máximo.

Reed ofrece el tamaño más común de punzón para los pernos metálicos que se encuentran en plomería y electricidad. Realice perforaciones rápidas para cables o tuberías que atraviesan pernos metálicos sin perforado previo. Perfora acero de calibre 20 y acero más delgado.

ST P710 tiene dos filos. Para orificios realizados con STP710 y otros orificios de 1 11/32", use arandelas aislantes GR 1.3 de plástico para proteger el tubo y el cable de los bordes metálicos.

Nº de catálogo	Código de artículo	Tamaño del punzón		Longitud		Peso	
		Real en pulgadas	mm	pulg	mm	libras	kg
STP710	06465	1 11/32	34,1	21,0	533,4	6,6	3,0

### ARANDELAS AISLANTES DE PLÁSTICO

Nº de catálogo	Código de artículo	Tamaño del punzón		Longitud		Peso*	
		Real en pulgadas	mm	pulg	mm	libras	kg
GR1.3	06475	1 11/32	34,1	1,8	44	0,9	0,4

\*100 unidades

# REED

## GARANTÍA DE VIDA ÚTIL



Las herramientas manuales de Reed son para uso profesional y están garantizadas contra cualquiera avería por defectos en mano de obra y materiales durante la **vida útil normal de la herramienta**.

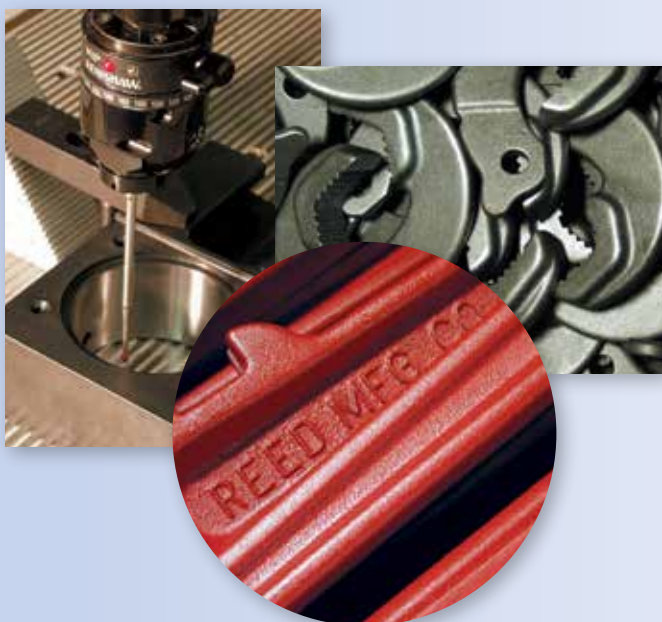
LAS AVERÍAS DEBIDO AL MAL USO Y EL ABUSO, O LA ROTURA Y EL DESGASTE NORMALES, NO ESTÁN CUBIERTAS POR ESTA GARANTÍA.

Las unidades de alimentación para cortatubos universales, Saw It®, máquinas de corte y biselado rápido Bevel™, bombas para pruebas hidrostáticas y motopropulsores para roscado están garantizadas durante un período de un año a partir de la fecha de compra. Las bombas hidráulicas para prensas de flujo tienen una garantía de un año a partir de la fecha de compra.

NADIE ESTÁ AUTORIZADO A OTORGAR NINGUNA OTRA GARANTÍA. NO SE APLICARÁ NINGUNA GARANTÍA DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN FIN PARTICULAR.

No se permitirá ningún reclamo de garantía excepto que el producto en cuestión se reciba con **flete prepago** en la fábrica de Reed. Todos los reclamos de garantía están limitados a la reparación o la sustitución, a elección de la empresa, y sin cargo para el cliente. REED NO ES RESPONSABLE DE DAÑOS DE NINGÚN TIPO, INCLUYENDO LOS DAÑOS CIRCUNSTANCIALES E INDIRECTOS. En algunos estados no se permite la exclusión o la limitación de los daños circunstanciales o indirectos, por lo que la exclusión anterior puede no aplicarse.

Esta garantía le otorga derechos legales específicos, y usted puede contar también con otros derechos que varían de un estado a otro.



## ENSAMBLADOR DE TUBOS POLIVALENTE

### CARACTERÍSTICAS

- Conectan tubos empaquetados de un diámetro nominal de hasta 14".

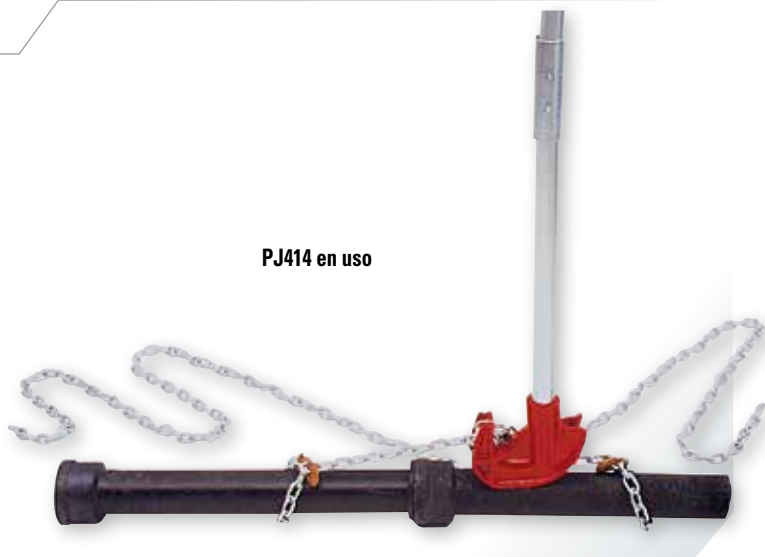
El PJ414 utiliza un enfoque de palanca y cadena para unir tubos empaquetados y conectores medianos y grandes de hasta 14" de diámetro. Funciona para tubos de PVC, hierro dúctil, barro, tubería de desagüe de hierro fundido y tubos de hormigón. Para tubos más gruesos use dos PJ414. Emplea cadena soldada (de acero) ordinaria de 1/4" con capacidad nominal para 1600 libras (727 kg). PJ414 se entrega completo con dos tramos de cadena de 12' (3,7 m), dos ganchos de agarre y una empuñadura extensible en dos piezas de más de 4 pies que permite diversas aplicaciones.

Nº de catálogo	Código de artículo	Capacidad		Peso	
		pulg.-nom.	D.E. real mm	libras	kg
PJ414	08080	4 - 14	102 - 355	34,0	15,5

NOTAS: No se debe usar en unión de tubo plástico con cemento solvente.  
Doble vuelta de cadena alrededor del PVC para mejor sujeción.

ENSAMBLADORES DE TUBOS PLÁSTICOS EN PÁG. 36

PJ414 en uso



## NIVEL DE TORPEDO

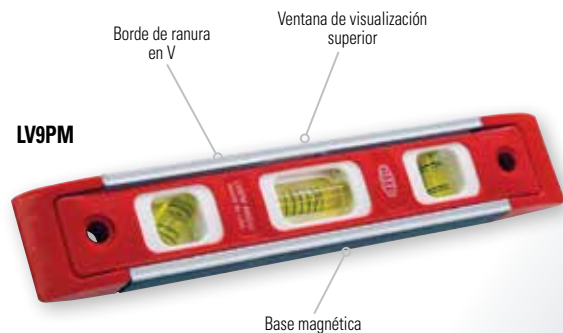
### CARACTERÍSTICAS

- Nivel de 9 pulgadas con mediciones de paso.
- Base magnética para apoyo plano y seguro durante el trabajo de nivelación.

Bastidor de plástico resistente con base magnética y bordes de trabajo de precisión que aseguran una posición plana. El borde de ranura en V permite al nivel asentarse sobre el tubo. De fácil lectura, ya que las ampollas amarillas están rodeadas por un marco blanco para contraste. Ventana de visualización superior para mayor comodidad. Las ampollas proporcionan lecturas a nivel, a plomo y a 45°. El lector indica el declive a 1/8", 1/4" o 3/8" por pie sin ajustes.

Nº de catálogo	Código de artículo	Material	Tamaño en pulgadas	Peso	
				libras	kg
LV9PM	06212	Plástico	5/8 X 1 1/4 X 9	0,3	0,1

LV9PM



## SIERRA PARA METALES

### CARACTERÍSTICAS

- Las hojas bimetalicas brindan el mejor rendimiento en tubo de acero.
- Perilla de tensado para ajustes y cambios rápidos de la hoja.
- Cuatro pasadores de montaje permanentes permiten cortes rectos y ángulo de 45° para cortes al ras.
- Espacio para almacenar hojas de repuesto en el bastidor.

Esta sierra versátil y de avanzada y sus hojas de repuesto se adaptan para cortar una amplia variedad de materiales, incluyendo tubo de acero, cobre y plástico. La HK1228 es una sierra de tipo alta tensión para metales. Las hojas bimetalicas tienen filo de acero rápido y son soldadas con un haz de electrones al cuerpo de aleación de acero, con decorado ondulado. Al usarlas con bastidores de alta tensión, las hojas bimetalicas garantizan el mejor desempeño. Los bastidores y las hojas de las sierras para metales son intercambiables con Stanley®, Lenox®, Starrett®, M.K. Morse® y RIDGID®, entre otros.

### SIERRA PARA METALES

Nº de catálogo	Código de artículo	Descripción	Hoja	Garganta profundidad pulgadas	Peso	
					libras	kg
HK1228	04489	Alta tensión Sierra para metales	Hoja bimetalica	4 3/4	1,8	0,8

### HOJAS BIMETÁLICAS

Nº de catálogo	Código de artículo	Dientes por pulgada	Longitud/Ancho/Espesor		Paquete estándar	Peso	
			pulg.-nom.	mm		libras	kg
BH18	04491	18	12 x 1/2 x .025	300 x 13 x 0,6	10	0,5	0,2
BH24	04492	24	12 x 1/2 x .025	300 x 13 x 0,6	10	0,5	0,2
BH32	04493	32	12 x 1/2 x .025	300 x 13 x 0,6	10	0,5	0,2

NOTA: Para materiales más blandos como el aluminio, el latón o el acero bajo en carbono se deben usar dientes gruesos (menos dientes por pulgada). Los espacios más grandes entre los dientes evitan que se obstruyan con fragmentos metálicos. Con materiales más resistentes o ligeramente más duros, como aceros para acero para herramientas de aleación y algunos aceros inoxidables, se deben usar dientes más finos.

HK1228





WPP10

## TENAZAS PARA BOMBAS DE AGUA

### CARACTERÍSTICAS

- Diseñadas para operación **con una mano**.
- El tope incorporado evita lesiones en las manos.

Las tenazas para bombas de agua tienen diseño de articulación deslizable, forjado, para operación con una mano. Dientes fresados de tipo llave para tubos, punta tradicional en ángulo de 32° y enchapado de zinc para inhibir la corrosión. Las tenazas para bombas de agua son de tamaño adecuado para manejar tuercas de deslizamiento de 1 1/2" en colectores y tienen una capacidad máxima de 2" nominal. Los mangos quedan siempre paralelos, aun con las mordazas totalmente extendidas.

Nº de catálogo	Código de artículo	Capacidad de tubo		Longitud		Peso	
		pulg-nom.	D.E. real mm	pulg	mm	libras	kg
WPP10	02650	Tubo de 2" Tuercas deslizantes de 1 1/2"	63	10	254	0,9	0,4



PGP10

PGP12

## TENAZAS DE AGARRE EFECTIVO

### CARACTERÍSTICAS

- El diseño de cabezal acodado **llega a lugares estrechos** y permite una **mejor palanca**.
- La forma en V de las mordazas superior e inferior permite a las tenazas sujetar una gran variedad de formas.
- **Sujetador superior** que supera los problemas tradicionales de apriete de pernos y tuercas.

Las tenazas de agarre efectivo ofrecen un diseño de mordazas combinadas, cabezal acodado, mango y diseño de ranura y lengüeta. Sólo se necesita ejercer presión hacia abajo sobre el mango, sin comprimir, después de que se han enganchado las tenazas. La acción de ranura y lengüeta hace de estas tenazas las más eficaces del mercado para operación con una mano. El borde patentado evita pellizcos de los dedos. Las tenazas de agarre efectivo se fabrican en acero al carbono de alta calidad y reciben tratamiento térmico para una larga vida útil.

Nº de catálogo	Código de artículo	Capacidad de tubo		Longitud		Peso	
		pulg-nom.	D.E. real mm	pulg	mm	libras	kg
PGP10	02655	1	35	9,5	245	0,7	0,3
PGP12	02656	2	63	12	305	1,5	0,7

## CORTAVARILLAS ROSCADAS

### CARACTERÍSTICAS

- Orificio de montaje en mango inferior para la opción de montaje permanente.
- Terrajas termostratadas para **durabilidad**.
- **Agarre cómodo** en mango superior.

Las herramientas cortavarillas roscadas ofrecen un corte limpio y rápido en varillas roscadas de acero blando y eliminan la necesidad de rectificar o limar. La varilla roscada normalmente se usa en obras de construcción para fijar tubos, conductos, canales y otros elementos de construcción. El cabezal está hecho de una aleación de acero forjado mientras las terrajas reciben tratamiento térmico para ofrecer mayor resistencia. El mango pintado y con capa pulverizada presenta una perforación en el mango inferior para su montaje permanente en una mesa de trabajo u otra superficie. Las herramientas también incorporan el agarre cómodo en el mango superior. La **TRC2D** presenta dos lugares de corte para 1/2" o 3/8" y mango largo para mayor efecto palanca. La **TRC1S**, con un único espacio de corte, se envía con terrajas para 3/8" y puede equiparse con terrajas opcionales para varillas de 1/4" y 5/16".

Nº de catálogo	Código de artículo	Descripción	Peso	
			libras	kg
TRC1S	04760	Se envía con terrajas de 3/8"	9	4,1
TRC2D	04761	Se envía con terrajas para varillas roscadas de 1/2" y 3/8"	16	7,3

### TERRAJAS PARA CORTAVARILLAS ROSCADAS

Nº de catálogo	Código de artículo	Descripción	Peso	
			libras	kg
TRCD1/4	04765	Juego de terrajas de 1/4"	0,2	0,1
TRCD5/16	04766	Juego de terrajas de 5/16"	0,2	0,1
TRCD3/8	04767	Juego de terrajas 3/8"	0,2	0,1
TRCD1/2*	04768	Juego de terrajas 1/2"	0,3	0,1

\*Las terrajas de 1/2" encajan sólo en la TRC2D.

**CAPACITACIÓN**  
EN VIDEO DISPONIBLE



TRC2D

TRC1S

TRCD3/8



HERRAMIENTAS PARA  
TUBOS Y PRENSAS  
DESDE 1896



## REED EDUCACIÓN Y CAPACITACIÓN

- *Video de capacitación en línea*
- *Visitas al sitio para demostraciones en vivo*
- *Atención local de ventas personalizada*
- *Asistencia diaria por teléfono/ correo electrónico por parte de personal de ventas informado de la empresa*
- *Capacitación anual en fábrica*

### *Ofreciendo más de lo esperado*

Reed Manufacturing cree en la importancia de la educación y la capacitación continuas. Reed ofrece capacitación completa en las instalaciones a los usuarios finales y equipos de ventas de los distribuidores. Las demostraciones en vivo garantizan que los usuarios de las herramientas logren el nivel de comodidad necesario para ser eficientes con las herramientas Reed. Las demostraciones también ofrecen a los usuarios de las herramientas la posibilidad de brindar a Reed opiniones valiosas respecto de las necesidades de productos e ideas para mejorar.

Para proporcionar a nuestros clientes el mejor servicio y el conocimiento más actualizado, los gerentes de Reed, los representantes de fabricantes y el personal de Reed reciben capacitación anual de la fábrica, junto con actualizaciones electrónicas cada dos meses. Los ingenieros del departamento de Desarrollo de Productos, los gerentes ejecutivos regionales y la dirección de Reed ofrecen capacitación práctica y sesiones de marketing todos los años, para mantener a todo el equipo de Reed actualizado en relación con los productos existentes y los nuevos. Los nuevos gerentes regionales reciben capacitación formal personalizada, dentro de la empresa, por 4 a 5 semanas, con la finalidad de conocer las herramientas a fondo.

La gente de Reed tiene un conocimiento cabal de los productos. Como parte del entrenamiento arman y desmantelan herramientas además de trabajar con las herramientas en situaciones simuladas y de campo. El equipo de ventas de Reed comprende las aplicaciones de las herramientas y comparte su conocimiento con los usuarios de las mismas, recomendando cómo alcanzar los mejores resultados con las herramientas Reed para tubos y prensas. El personal de ventas capacitado de Reed, que se encuentra en todo el mundo, junto con nuestro sitio web, que incluye videos de capacitación en línea y manuales de instrucción, extienden la capacitación más allá de las oficinas centrales de Reed en Erie, Pensilvania.

[www.reedmfgco.com](http://www.reedmfgco.com)

*Para solicitar una demostración de herramientas o hacer una consulta, busque SALES CONTACTS (contactos de venta) en línea, envíe un mensaje de correo electrónico a [reedsales@reedmfgco.com](mailto:reedsales@reedmfgco.com) o llame al 814.452.3691*

# VALORES TRADICIONALES Y **SOLUCIONES DE VANGUARDIA**



*Reed Manufacturing Company Oficina central  
Erie, Pensilvania, EE.UU.*



1425 West 8th Street • Erie, Pennsylvania 16502 USA  
[reedsales@reedmfgco.com](mailto:reedsales@reedmfgco.com) • Teléfono: **800.666.3691** o **814.452.3691**